



СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ09.Н000870

№ ПС 002793

Срок действия с 03.10.2017 г. по 02.10.2022 г.

код ОК 034-2014

20.30.22.110

(ОКПД2)

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

Заявитель

Общество с ограниченной ответственностью «Торговый дом «НОРТ» (ООО «ТД «НОРТ»). Адрес: 426028, Удмуртская Республика, г. Ижевск, ул. Пойма, д. 57. ОГРН: 1081832005012. Телефон/факс: +73412941941, E-mail: inform@nort-udm.ru.

(наименование и место нахождения заявителя)

Изготовитель

Общество с ограниченной ответственностью «Научно производственное объединение НОРТ» (ООО «НПО НОРТ»). Адрес: 426039, Удмуртская Республика, г. Ижевск, Воткинское шоссе, д. 298, оф.117. ОГРН: 1021801158830. Телефон/факс: +73412941900, +73412941901. Адрес производства: 426028, Удмуртская республика, г. Ижевск, ул. Пойма, д. 57.

(наименование и место нахождения изготовителя продукции)

Орган по сертификации

ССБК RU.ПБ09, Орган по сертификации «ТПБ СЕРТ», 141315, Московская область, г. Сергиев Посад, Московское шоссе, д. 25. Телефон: +74957717472.

(наименование и местонахождения органа по сертификации, выдавшего сертификат соответствия)

подтверждает, что продукция

Огнезащитный состав для стальных конструкций «Metalax®», ТУ 20.30.22-051-24505934-2017. Серийный выпуск.

(информация об объекте сертификации, позволяющая идентифицировать объект)

соответствует требованиям

ГОСТ Р 53295-2009. Приложение (Бланк № ПС 002176).

(наименование документа, на соответствие которому (которым) проводилась сертификация)


Проведенные исследования (испытания) и измерения

Протокол испытаний № 1134-С

от 29.09.2017, ИЦ "ТПБ ТЕСТ", аттестат аккредитации № ССБК RU.21ПБ07 от 02.09.2016; Протокол сертификационных испытаний № 389Р/203ИТР-17 от 02.10.2017, ТРПБ.RU.ИН20, Испытательная лаборатория общества с ограниченной ответственностью "ЦЕНТР ОЦЕНКИ СООТВЕТСТВИЯ" от 04.09.2015; Акт анализа состояния производства № 3965-АП от 13.07.2017, ОС «ТПБ СЕРТ» ООО «Технологии пожарной безопасности», № ТРПБ.RU.ПБ25 от 31.07.2015.

Представленные документы

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации


О.О. Коваленко

Эксперт (эксперты)

А.А. Румянцев





СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ «БЕЗОПАСНОСТЬ И КАЧЕСТВО»
Свидетельство о регистрации № РОСС RU.И559.04.ЖР00

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ

№ ССБК RU.ПБ09.Н000870

№ ПС 002176

Время достижения критической температуры 500°C на поверхности стальной колонны с приведённой толщиной металла 2 мм, покрытой грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129, толщина сухого слоя - 0,05 мм) не менее 45 минут, при толщине сухого слоя огнезащитного состава «Metalax®» не менее 1,22 мм (установленный изготовителем расход 2,20 кг/м²);

Время достижения критической температуры 500°C на поверхности стальной колонны с приведённой толщиной металла 12 мм, покрытой грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129, толщина сухого слоя - 0,05 мм) не менее 45 минут, при толщине сухого слоя огнезащитного состава «Metalax®» не менее 0,26 мм (установленный изготовителем расход 0,47 кг/м²);

Время достижения критической температуры 500°C на поверхности стальной колонны с приведённой толщиной металла 3,4 мм, покрытой грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129, толщина сухого слоя - 0,05 мм) не менее 60 минут, при толщине сухого слоя огнезащитного состава «Metalax®» не менее 1,23 мм (установленный изготовителем расход 2,21 кг/м²);

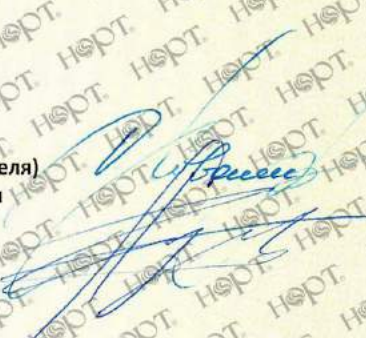
Время достижения критической температуры 500°C на поверхности стальной колонны с приведённой толщиной металла 12 мм, покрытой грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129, толщина сухого слоя - 0,05 мм) не менее 60 минут, при толщине сухого слоя огнезащитного состава «Metalax®» не менее 0,29 мм (установленный изготовителем расход 0,52 кг/м²);

Время достижения критической температуры 500°C на поверхности стальной колонны с приведённой толщиной металла 5,8 мм, покрытой грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129, толщина сухого слоя - 0,05 мм) не менее 90 минут, при толщине сухого слоя огнезащитного состава «Metalax®» не менее 1,44 мм (установленный изготовителем расход 2,59 кг/м²);

Время достижения критической температуры 500°C на поверхности стальной колонны с приведённой толщиной металла 12 мм, покрытой грунтовкой ГФ-021 (ГОСТ 25129, толщина сухого слоя - 0,05 мм) не менее 90 минут, при толщине сухого слоя огнезащитного состава «Metalax®» не менее 0,72 мм (установленный изготовителем расход 1,30 кг/м²).

Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)


О.О. Коваленко

А.А. Румянцев

